

EFG-Z Geschossheber

Platzsparend – Robust - Präzise



Anwendung

Der Geschossheber ist ein automatisiertes Hubsystem für den Karosserierohbau. Er transportiert Karosseriebauteile vertikal zwischen Fertigungsebenen und verbindet effizient übergeordnete Fördersysteme.

- Heben und Senken von Rohkarossen zwischen den Fertigungsebenen
- Integration in bestehende Produktionslinie
- Pufferung und Übergabe von Bauteilen an nachgelagerte Bearbeitungsstationen
- Optimierung des Materialflusses in mehrgeschossigen Fertigungsbereichen



Technische Daten

- Hublast bis 3.000 kg
- Hub vertikal bis 12.000 mm
- Hubgeschwindigkeit bis zu 50 m/min.
- Hubgenauigkeit ± 1 mm



Entwicklung im Vergleich

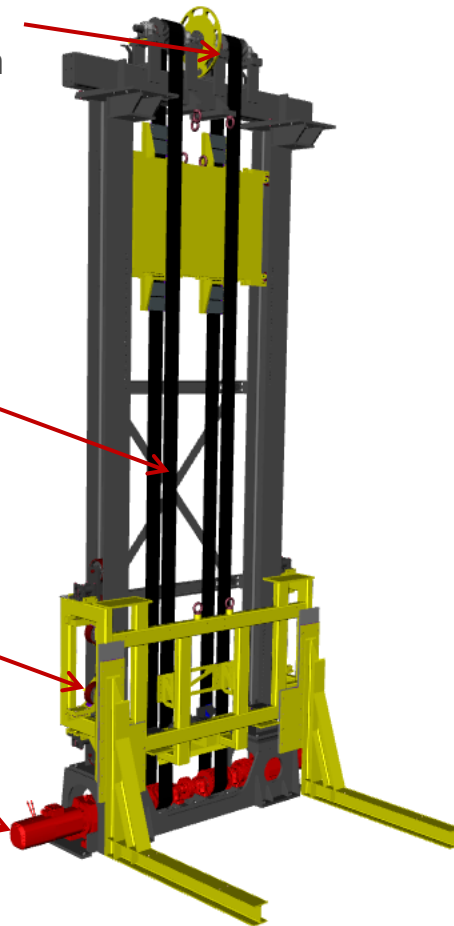
EFG-Z mit Antrieb unten vs. EFG mit Antrieb oben

Umlenkrolle mit
Wartungsabstecker oben

Zahnriemen

Wippen gelagerte
Doppelrollen

Antriebe
unten

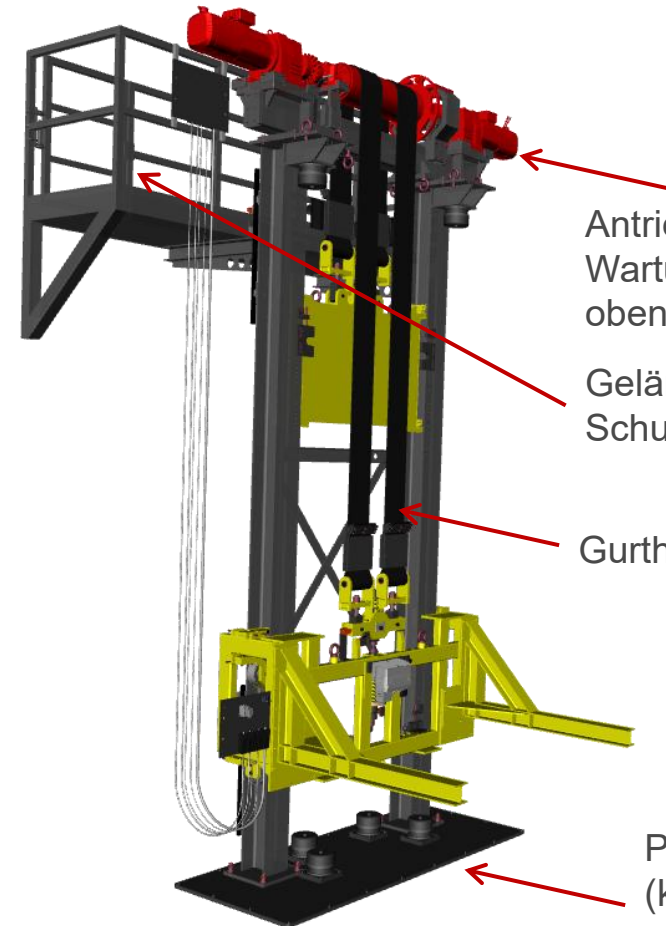


Antriebseinheit mit
Wartungsabstecker
oben

Geländer mit
Schutzeinhausung

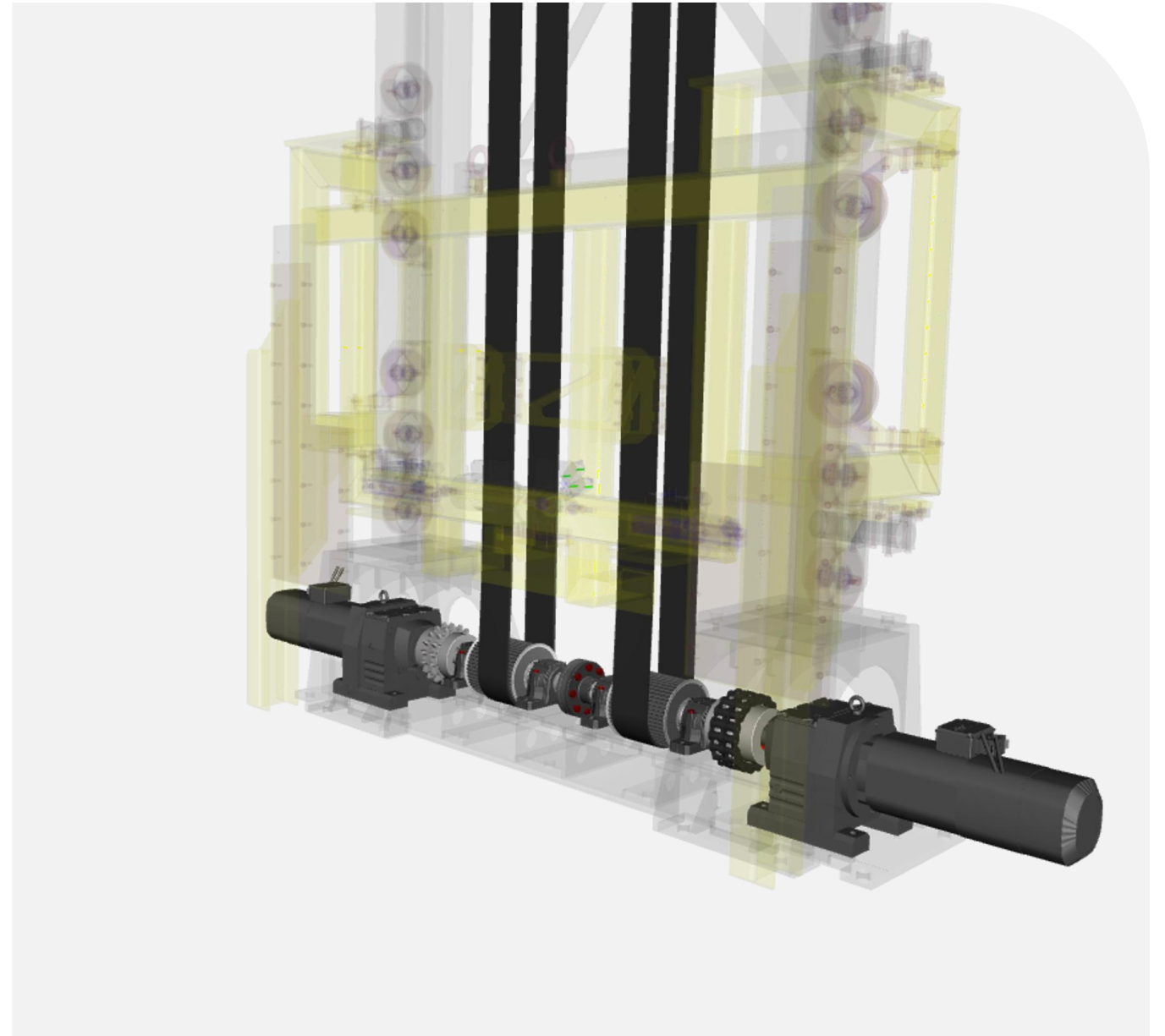
Gurtheber

Platz im Bodenraum
(keine Leitungen)



Antriebseinheit mit Standby - Motor

- Antriebsstation mit Sicherheitskonzept mit zwei Motoren und zwei Zahnriemen
- Getriebe – Servomotor nach Kundenvorgabe
- Flexibel steuerbar mittels Frequenzumrichter
- Zweitmotor als alternativer Antrieb
- Mittels Kupplung sofort betriebsbereit
- Schnelles Fortsetzen der Produktion



Vorteile der unteren Motorposition

Reduzierte Kopflastigkeit → Stabilere Struktur und geringere Belastung

Montagefreundlich → Einfacherer Einbau durch gute Zugänglichkeit

Wartungsoptimiert → Leichter Zugang für Instandhaltung und Service

Keine zusätzliche Plattform erforderlich → Einsparung von Infrastruktur

Verzicht auf Hebezeuge in der Höhe → Minimierung technischer Hilfsmittel

Erhöhte Arbeitssicherheit → Weniger Aufenthalt in gefährdeten Höhenbereichen

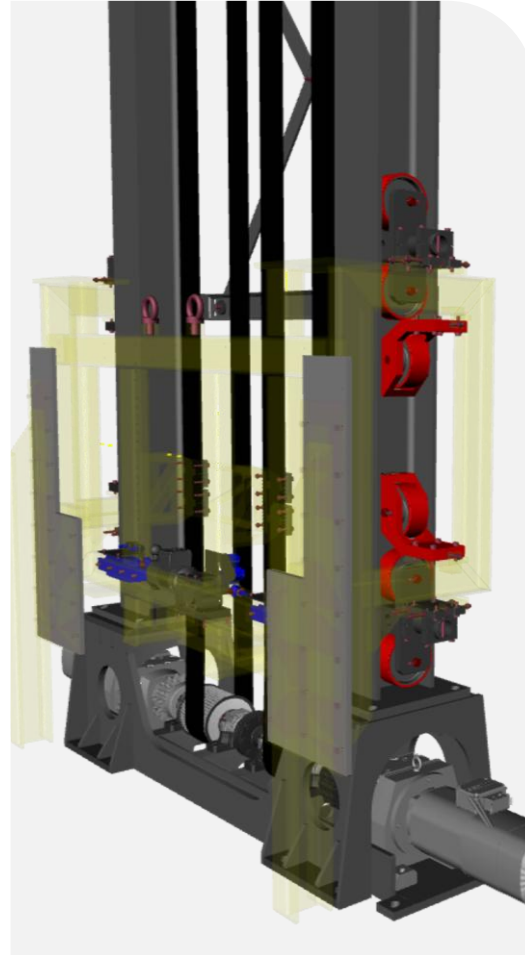
Endloser Gurtantrieb → Maximale Absturzsicherheit des Fahrkorbs



Sonstige Features

Konstruktive Highlights

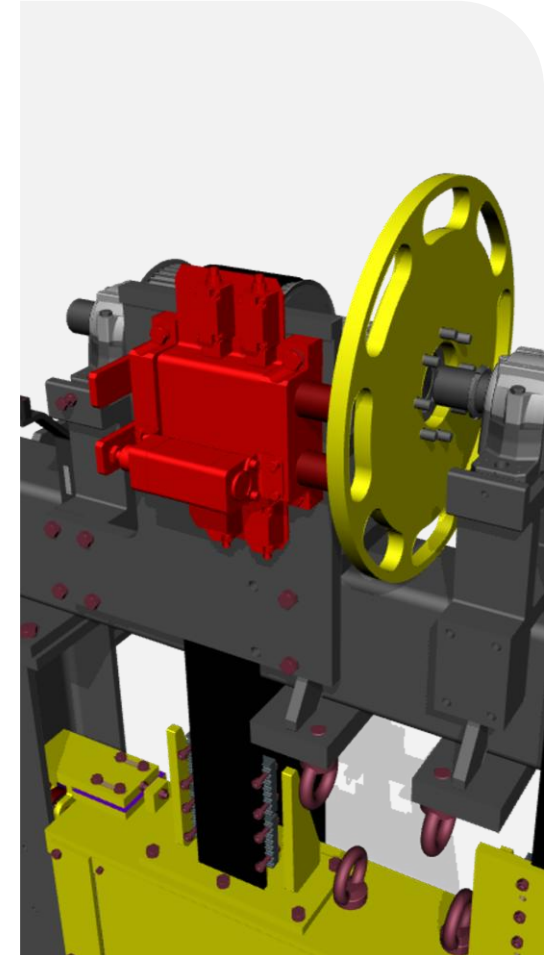
- Kompakte Bauweise mit niedrigem Profil
- Zahnriemenantrieb für präzise Bewegung
- Gurtrisserkennung für frühzeitige Warnung
- Überlasterkennung zum Schutz der Anlage
- Robuste Schwerlast-Rollenführung
- Hubschlitten innen im Doppel-T-Profil gelagert



Wartungsabsteckung

Typ: SAND-80-M-50-50-T01S oder nach Kundenvorgabe

- System wird anhand von Grenztastern überwacht
- Sicherer Einsatz durch Doppelbolzensystem

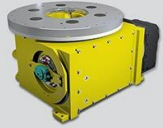


Anwendungsbeispiel aus der Praxis

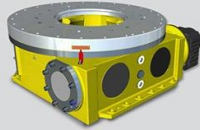


DREHEN

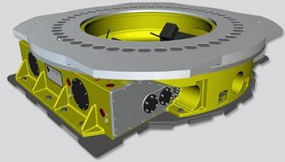
Festteilungs-Drehtisch



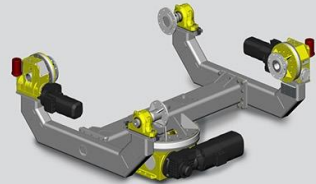
Flexibler Drehtisch



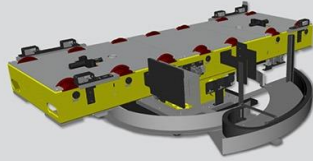
Doppelwalzen Drehtisch



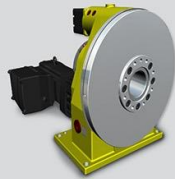
Drehtisch Wendevorrichtung



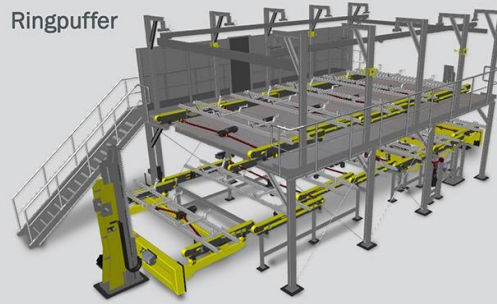
Drehstation



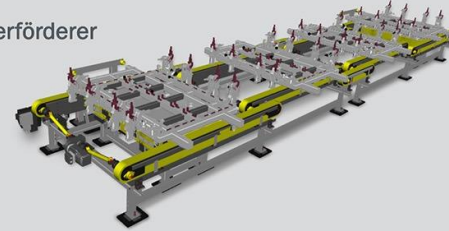
Trommelantrieb mit Absteckeinheit



Ringpuffer

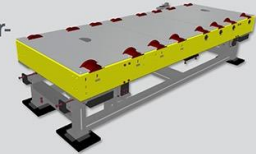


Querförderer



HEBEN & FÖRDERN

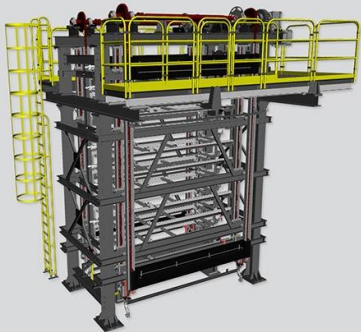
Exzenterheber



Hub-Senk-Förderer



Skid-Buffer



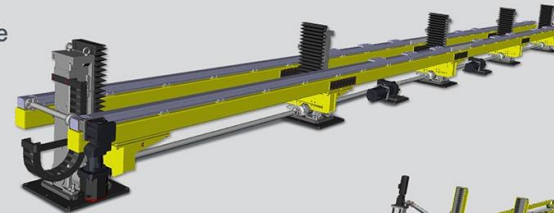
Hub-Dreh-Einheit



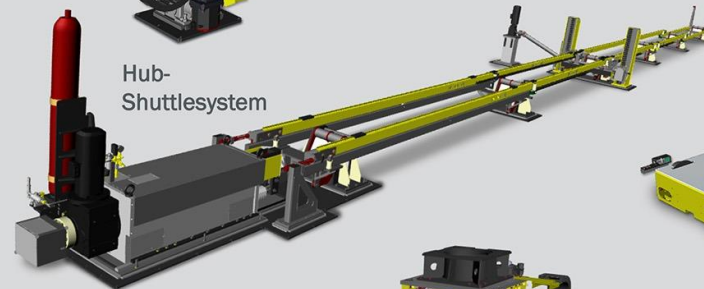
Geschossheber



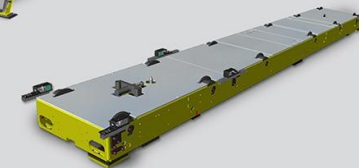
Duorail-Hub-Shuttle



Hub-Shuttlesystem



Rollenbahn



HEBEN

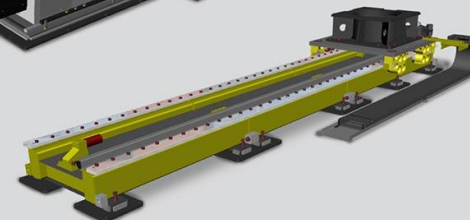
Hubsäulen



Dreh-Hub-Einheit



7. Achse



FÖRDERN

Referenzen

OEM's

Tier1 & Zulieferer

Anlagenbauer

Weitere Märkte

THANK YOU!

For YOUR Time

Your success start beyond this point.



EXPERT-TÜNKERS GmbH

Seehofstr. 56-58
64653 Lorsch



Mail: salesvb13@expert-tuenkers.de



Phone: +49 (0) 6251 592 0

Scan for more Information

