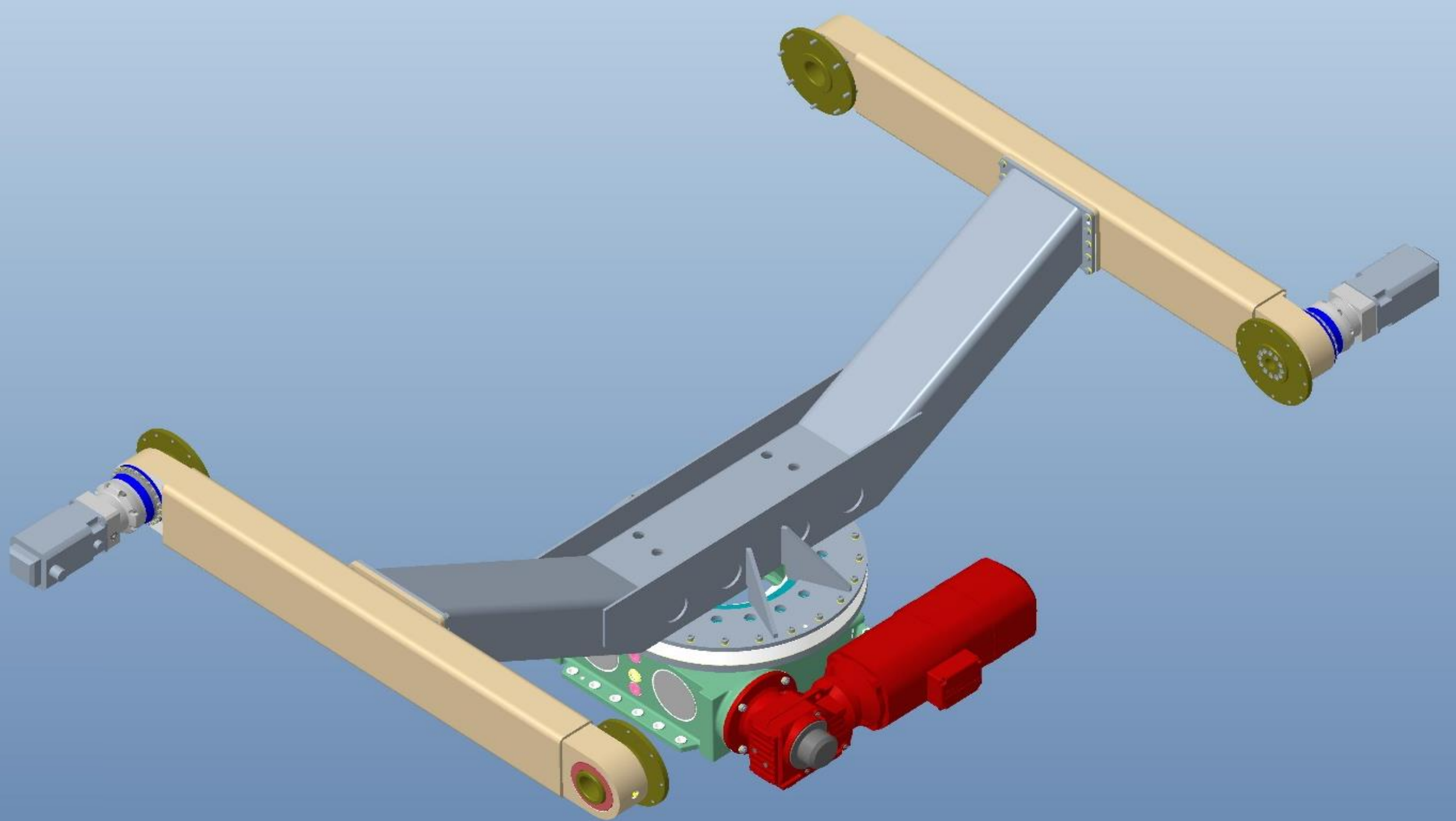


# EXPERT DREHTISCH WENDEVORRICHTUNG EDW

April 2023  
INDEX | EXTERN





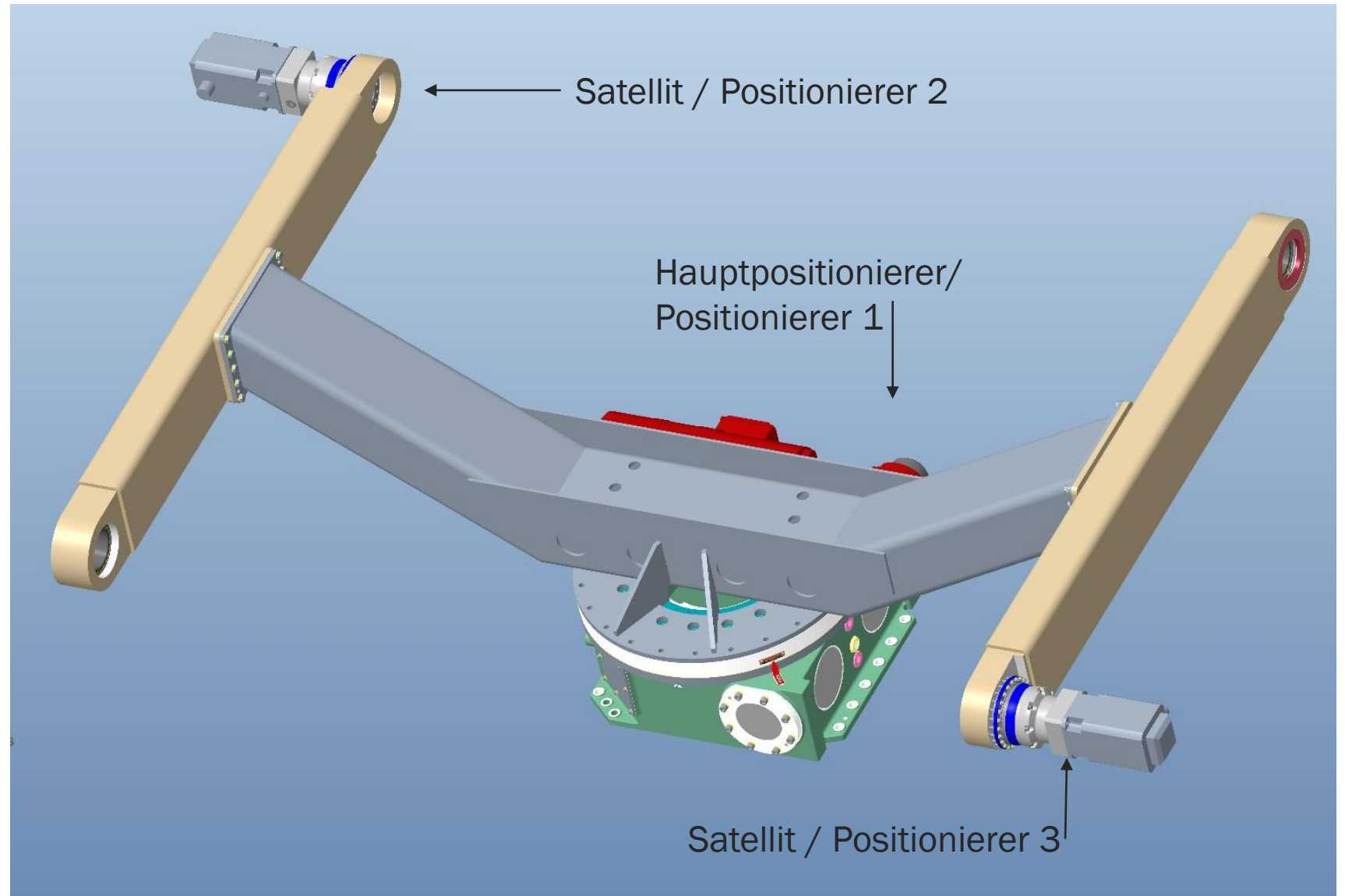
## Das Ziel

Unseren Kunden möchten schneller und kosten effektiver Standardzellen drehen können.

Die Synergien NIMAK und EXPERT bringen die perfekte Lösung dafür!

Der EXPERT-  
Dreiachspositionierer!

## Aufbau und Funktion



## Die Anwendung

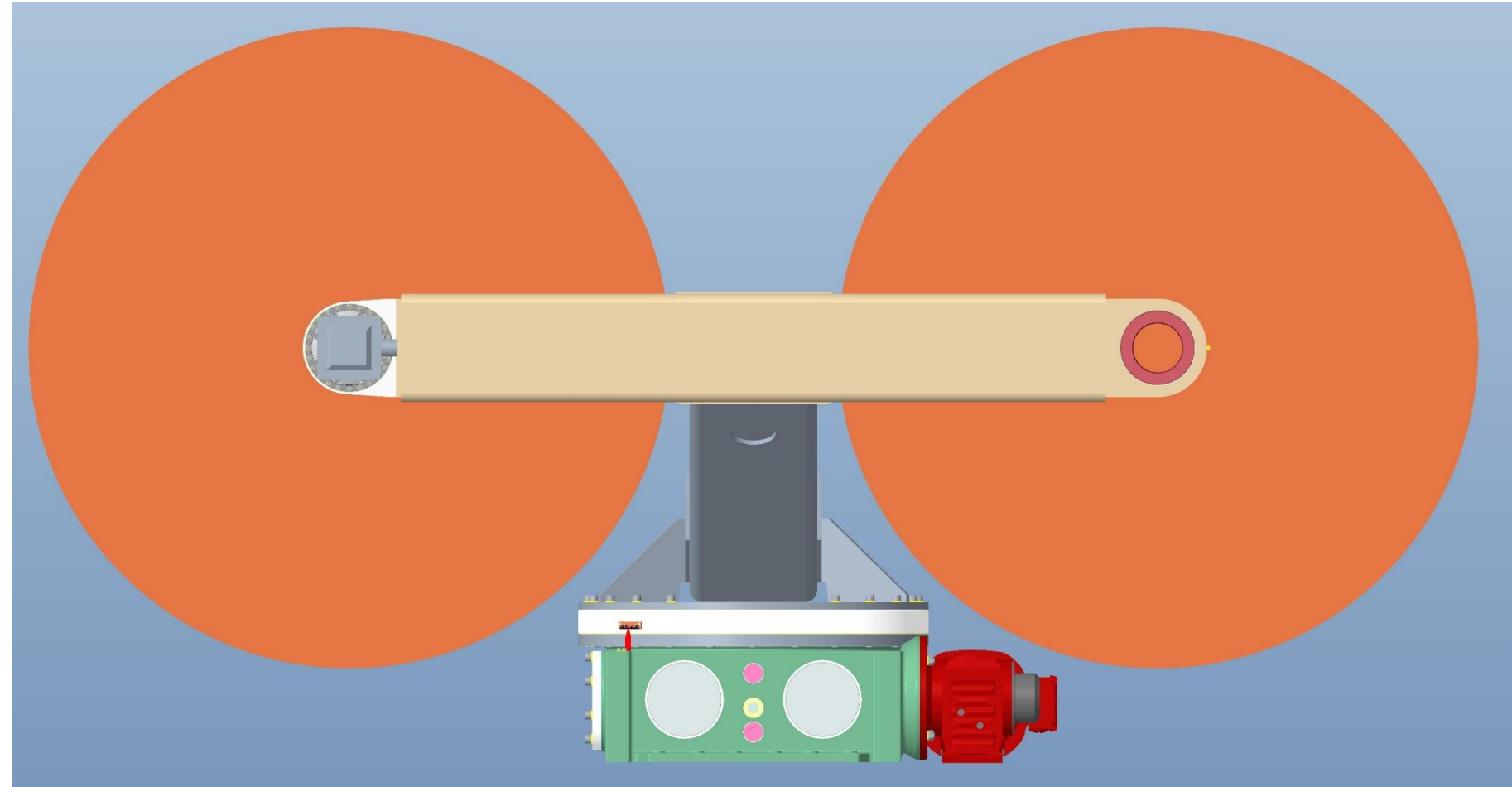
Werkzeuge bis 2x 750 kg  
Grundrahmen bis 1890 kg

**Positionierer 1**  
 $t > 180^\circ / 2,55-2,85s$

**Positionierer 2/3**  
 $t = 180^\circ / 2,3-2,6s$  bzw.  
 $360^\circ / 3,9-4,3s$

**Annahme:**  
Gewicht mit max. 50 mm  
Versatz

Kreis stellt nur maximalen  
Durchmesser von 1.300 mm dar.



## Standardlösungen

### Fanuc Steuerung

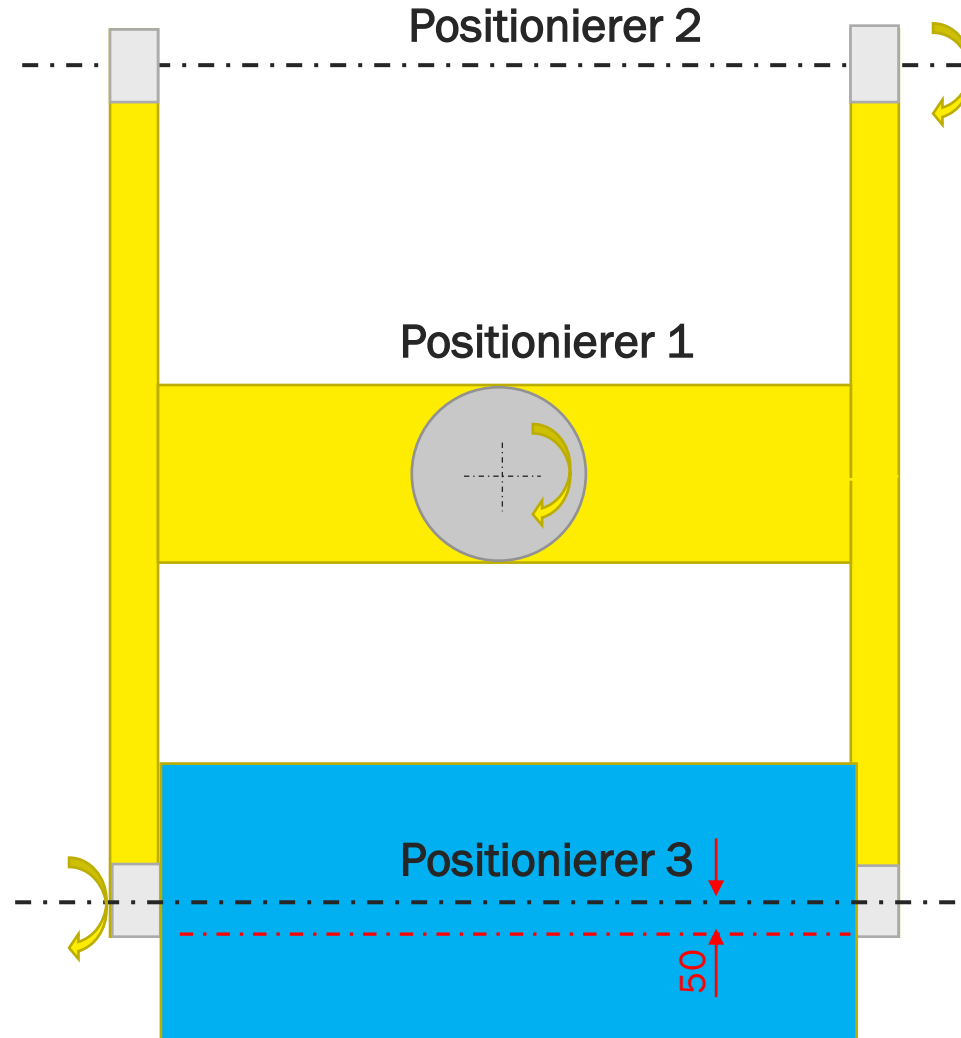
1a: EDH<sup>+</sup> 960 + K57 +  
Fanuc alpha iF30-4000  
oder KUKA, SEW, ABB etc.

1b: EDH<sup>+</sup> 1170 + K77 +  
Fanuc alpha iF30-4000  
oder KUKA, SEW, ABB etc.

Mit beiden Steuerungen  
sind folgende Zeiten  
möglich (siehe Diagramme).

Genauere Werte können wir gerne für Sie bei  
einem individuellen Angebot berechnen.

## Auswahl Positionierer 1



## Standardlösungen

### Fanuc Steuerung

1a: TP50 + Fanuc alpha IF 8-3000  
(m: 14,1 kg + 14,5 kg = 28,6 kg)  
1b: PSC080-H; i = 90

### Alternativ:

### KUKA Steuerung

2a: TP 50 + KUKA  
MG\_110\_130\_40\_S0  
(m: 14,1 kg + 13,8 kg = 27,9 kg)  
2b: PSC080-H; i = 90

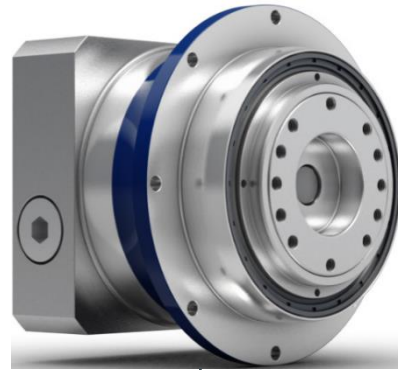
Mit beiden Steuerungen sind folgende Zeiten möglich:

$\varphi_1: 180 \rightarrow t_1: 3 \text{ s}$   
 $\varphi_2: 90 \rightarrow t_2: 2 \text{ s}$

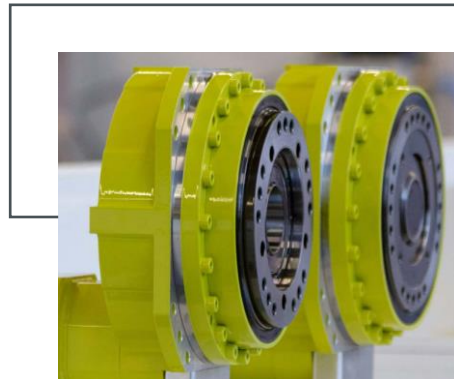
### ALTERNATIV:

EDH+610 oder EDH+700  
je nach Anwendung

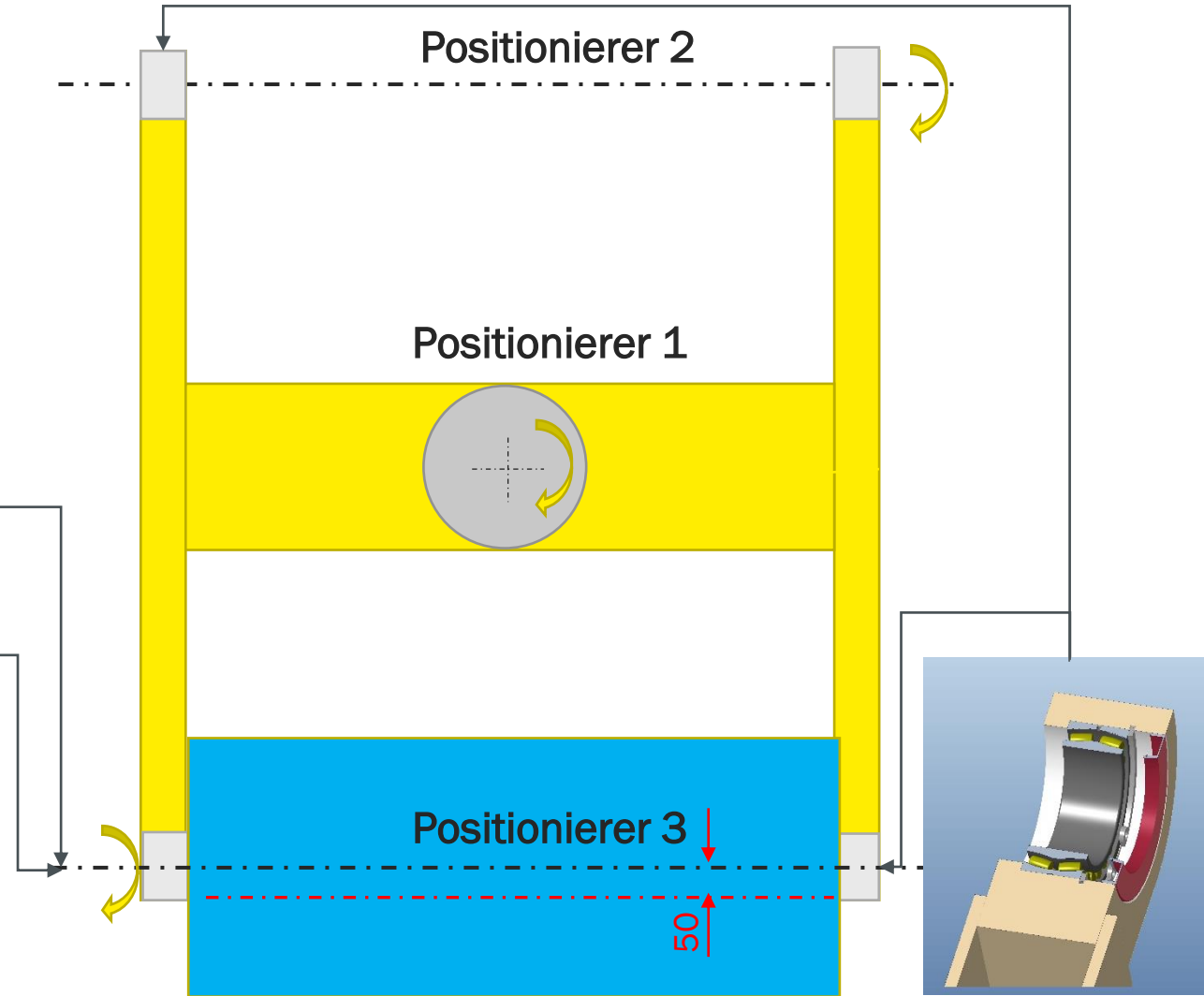
## Auswahl Positionierer 2/3



Wittenstein  
TP50



Alternative  
Melior Motion  
PSC080-H



## Auswahl Positionierer 1 - Drehtisch

### Fanuc Steuerung

1a: EDH+960

Fanuc alpha iF30-4000

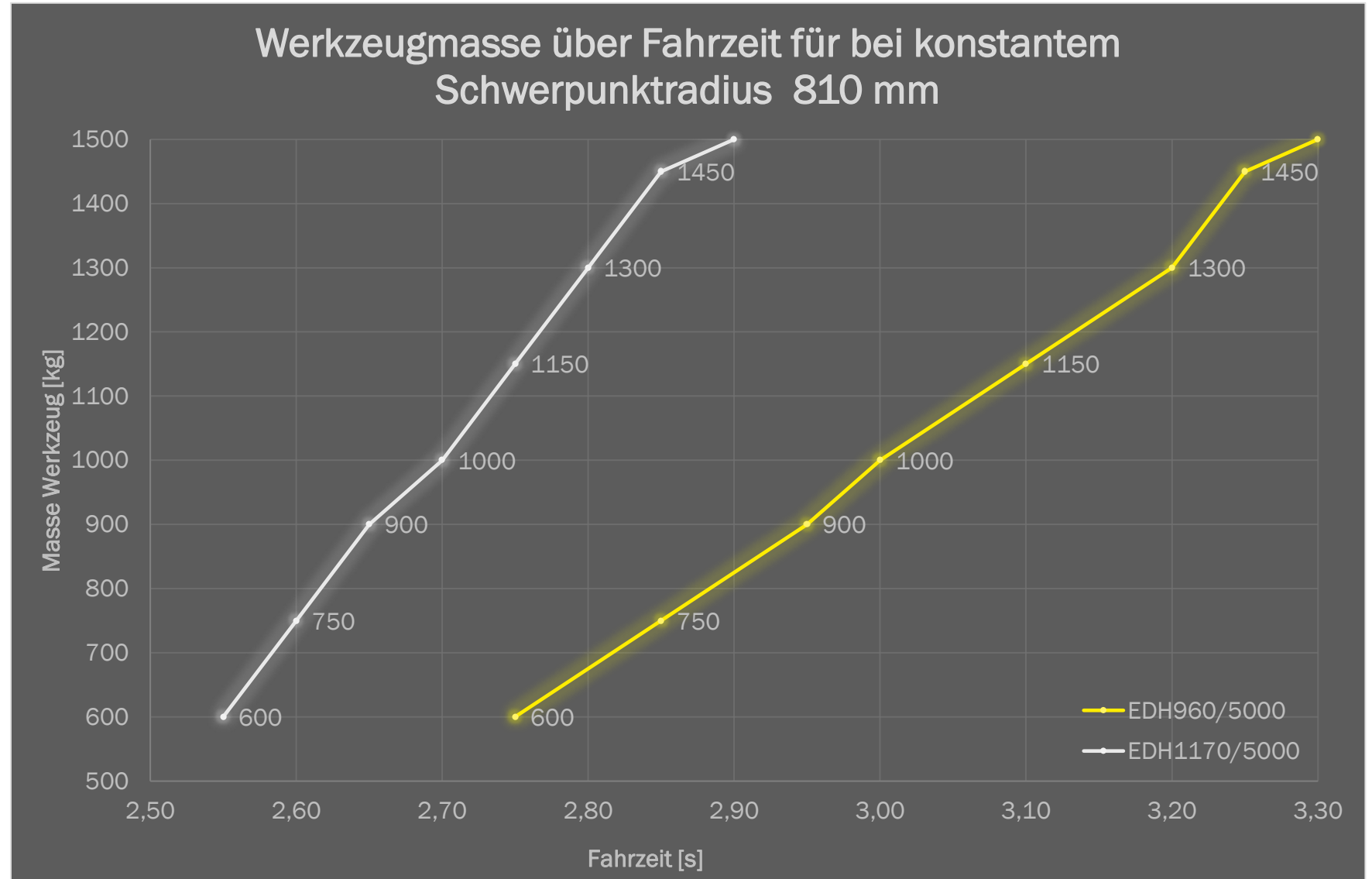
1b: EDH+1170

Fanuc alpha iF30-4000

Weitere Hersteller/Konfiguration auf Anfrage.

Mit beiden Steuerungen sind folgende Zeiten möglich (siehe Diagramme).

Genauere Werte können wir tabellarisch darstellen bzw. alle Berechnungen zur Verfügung stellen.



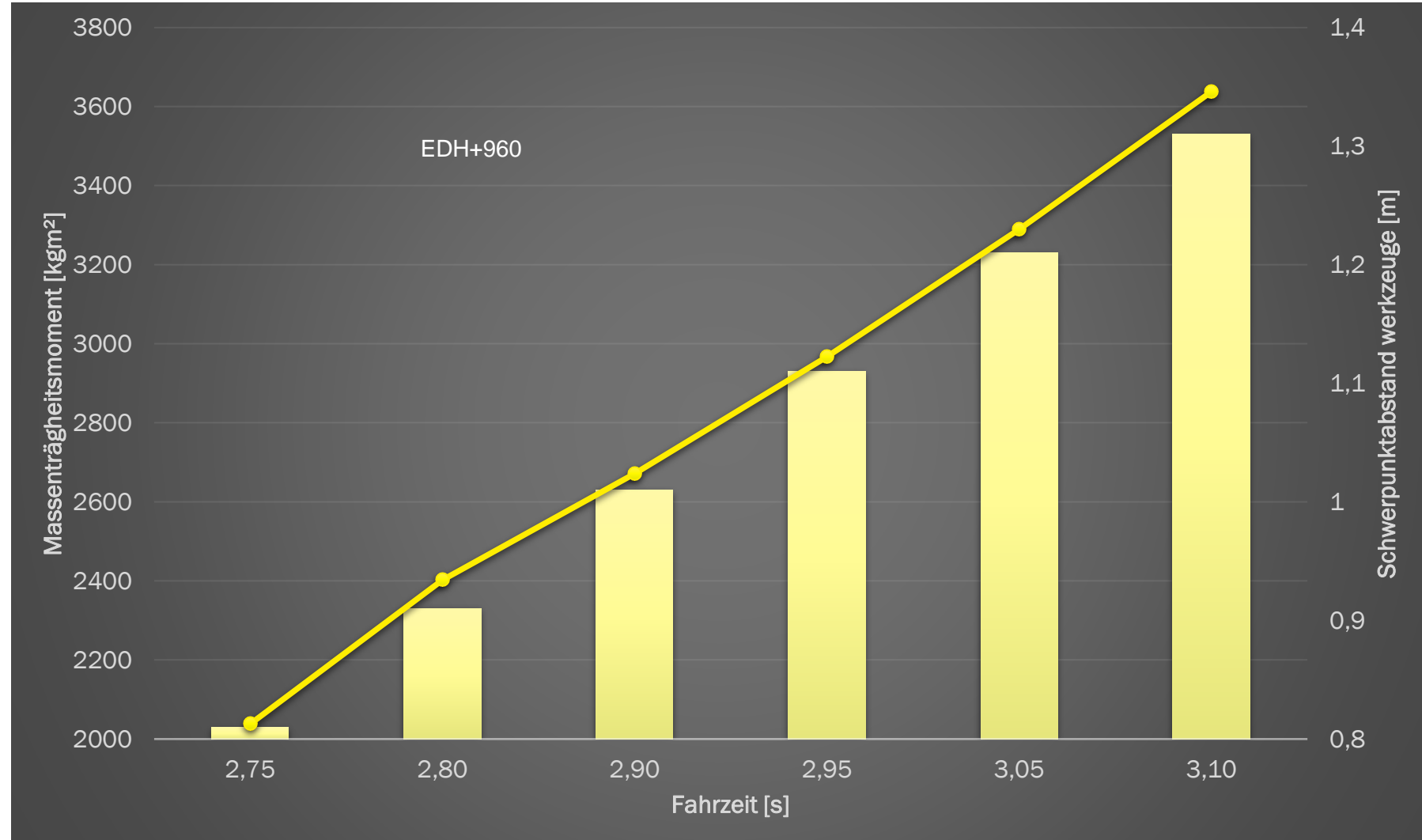
**Fanuc Steuerung**

1a: EDH+ 960 + K57 +  
Fanuc alpha iF30-4000

Mit beide Steuerungen sind  
folgende Zeiten Möglich (siehe  
Diagramme).

Genauere Werte können wir  
tabellarisch darstellen bzw. alle  
Berechnungen zur Verfügung  
stellen.

**Auswahl Positionierer 1 – EDH+960 Drehtisch**  
Trägheit über Fahrzeit für 600 kg Werkzeugmasse  
Schwerpunktabstand von 810 mm bis 1310 mm





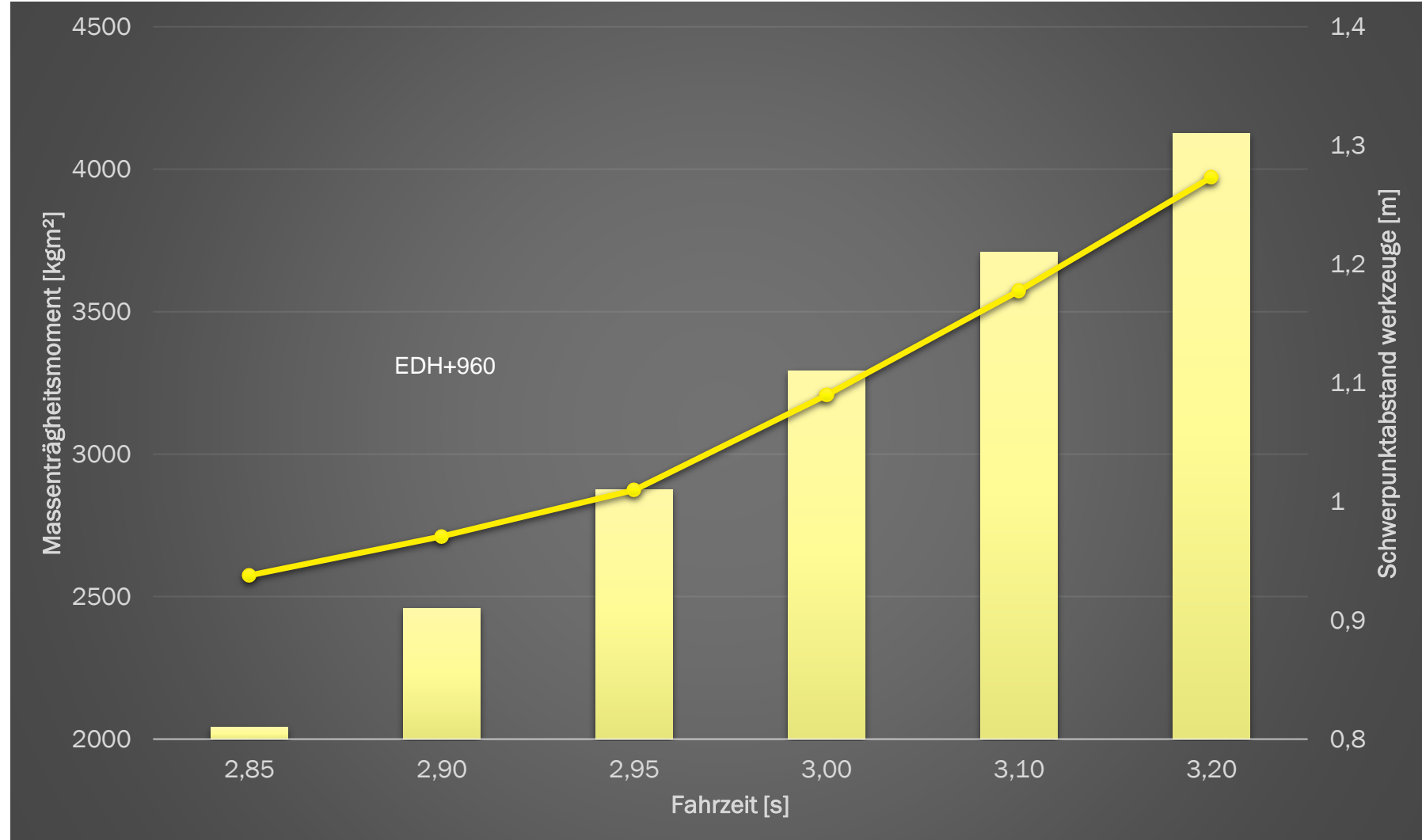
### Fanuc Steuerung

1a: EDH+960 + K57 +  
Fanuc alpha iF30-4000

Mit beide Steuerungen sind  
folgende Zeiten Möglich (siehe  
Diagramme).

Genauere Werte können wir  
tabellarisch darstellen bzw. alle  
Berechnungen zur Verfügung  
stellen.

## Auswahl Positionierer 1 – EDH+960 Drehtisch Trägheit über Fahrzeit für 750 kg Werkzeugmasse Schwerpunkt Abstand von 810 mm bis 1310 mm



## Anwendungsbeispiele

EDW mit EDH+960 als Basis  
und EDH+700 als Satellit  
Als „H-Wender“

### Eckdaten

#### Basis:

EDH + 960

180° in 4,0 s

3.500 kg

4.200 kgm<sup>2</sup>

#### Satellit:

EDH + 700

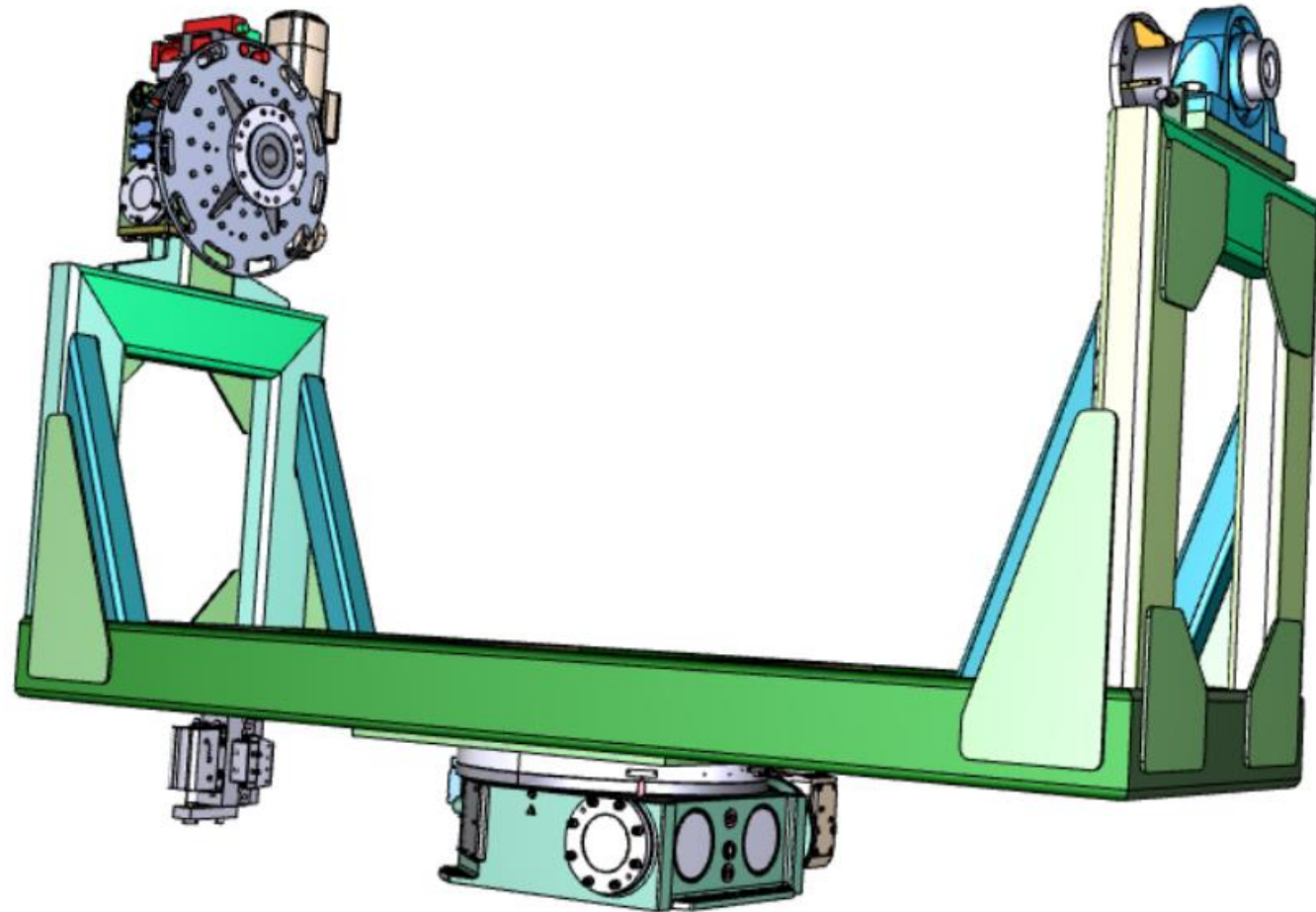
180° in 3,2 s

2.144 kg

612 Nm

3.050 Nm Kippmoment

20 Nm Unwucht



## Anwendungsbeispiele

EDW mit EDH<sup>+</sup>1170 als Basis  
und EDH<sup>+</sup>700 als Satellit  
als „H-Wender“

### Eckdaten

#### Basis:

EDH<sup>+</sup> 1170

180° in 5,5 s

6.300 kg

11.396 kgm<sup>2</sup>

#### Satellit:

EDH<sup>+</sup> 700

180° in 6,0 s

2.000 kg

2.717 Nm Kippmoment

300 Nm Unwucht



## Geometriedaten

Typ	Ø-Tischplatte	Bauhöhe	Maximale Axiallast
<b>Als Positionierer 2 / Satellite / Trommel</b>			
EDH <sup>+</sup> 610	360 mm	190 mm	2.200 kg
EDH <sup>+</sup> 700	450 mm	240 mm	6.000 kg
<b>Als Positionierer 1 / Haupt-Positionierer / Drehtisch</b>			
EDH <sup>+</sup> 960	710 mm	310 mm	10.000 kg
EDH <sup>+</sup> 1170	920 mm	360 mm	13.000 kg

3D-Modelle, Datenblätter  
 und weitere Informationen  
 finden sie unter

[www.expert-tuenkers.de](http://www.expert-tuenkers.de)

## Referenzen

### OEMS



### Anlagenbauer



### Weitere Märkte & Gebiete



Wir danken für Ihre  
Aufmerksamkeit.

**Kontakt:**  
**Nuno Martins**

EXPERT-TÜNKERS GmbH  
Seehofstr. 56-58  
64653 Lorsch

Telefon +49 (0) 6251 / 592334  
Mobil: +49 (0) 172 5780811  
Telefax +49 (0) 6251 / 592100

E-Mail [nmartins@expert-tuenkers.de](mailto:nmartins@expert-tuenkers.de)  
Internet [www.expert-tuenkers.de](http://www.expert-tuenkers.de)

**THANK  
YOU**

