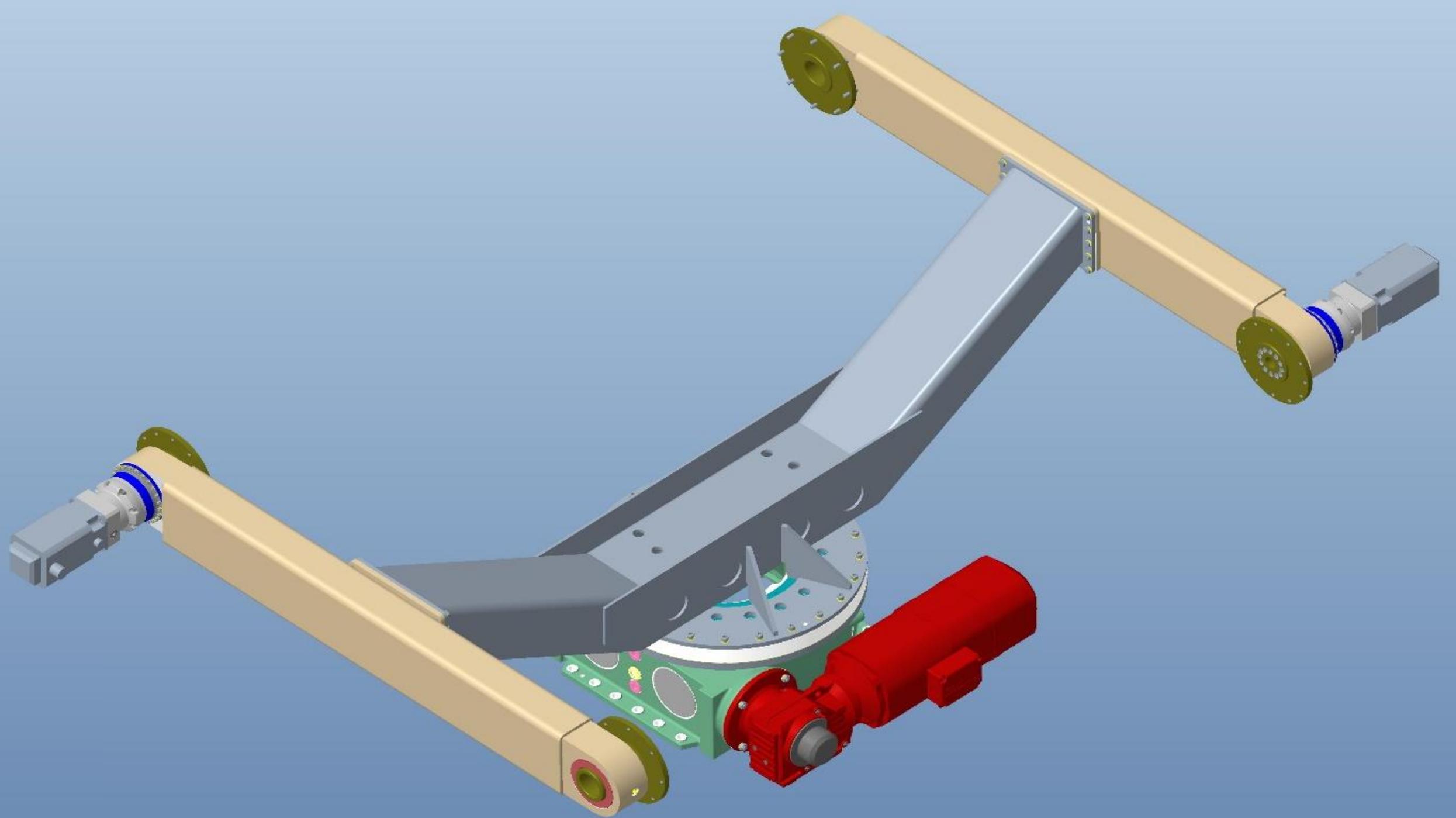


EXPERT DREHTISCH WENDEVORRICHTUNG EDW

April 2023
INDEX | EXTERN





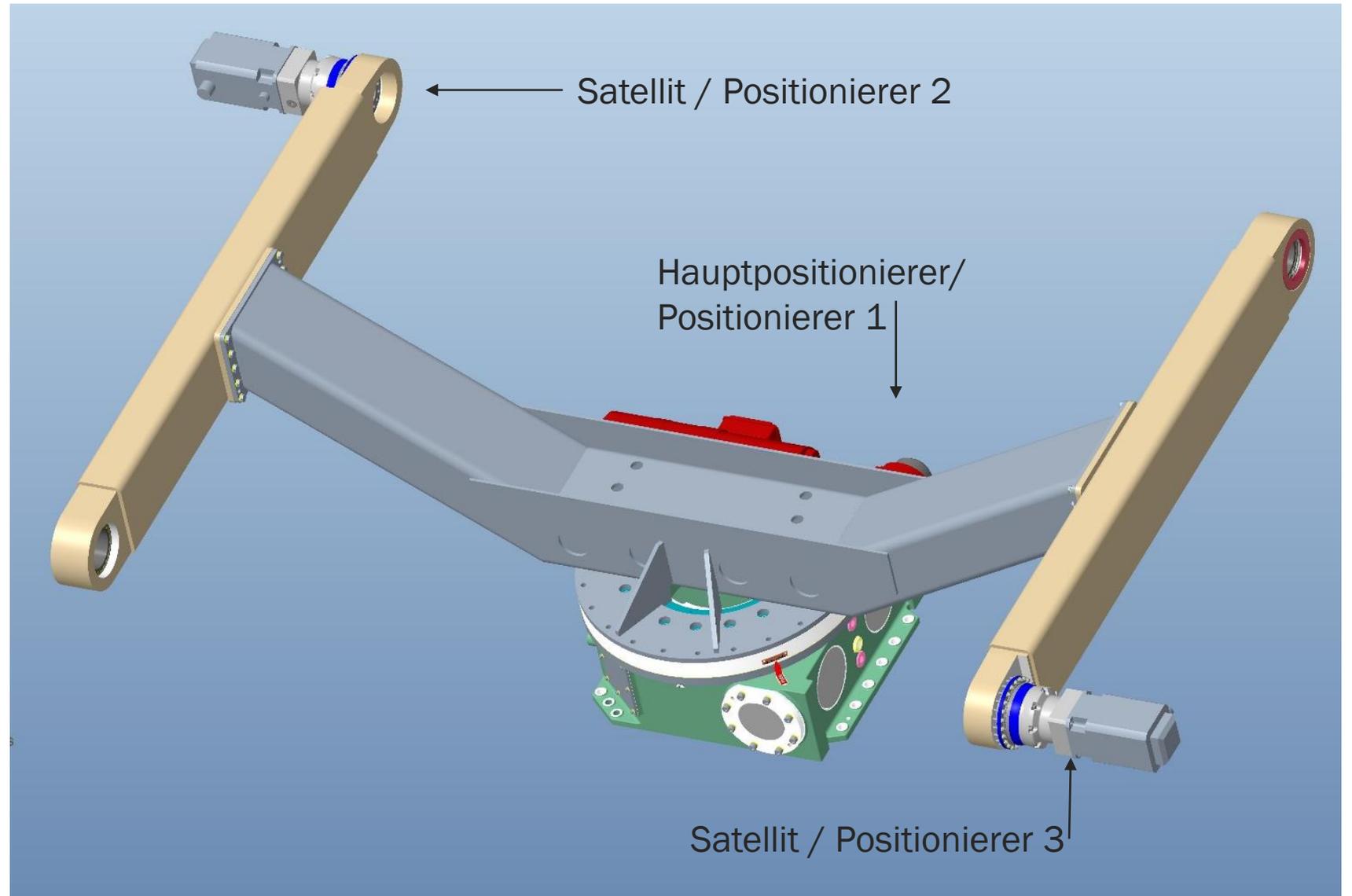
Das Ziel

Unseren Kunden möchten schneller und kosten effektiver Standardzellen drehen können.

Die Synergien NIMAK und EXPERT bringen die perfekte Lösung dafür!

Der EXPERT-
Dreiachspositionierer!

Aufbau und Funktion



Die Anwendung

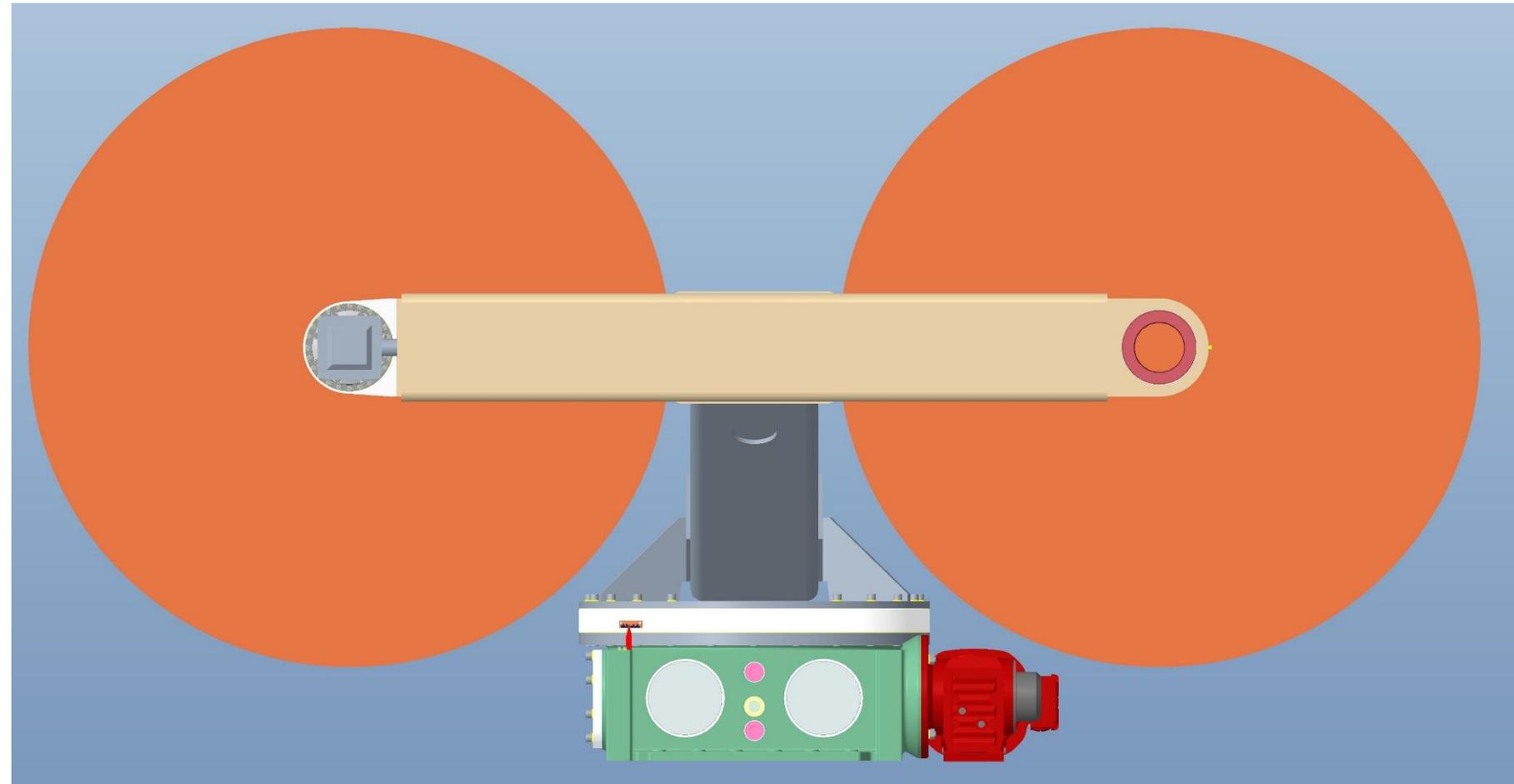
Werkzeuge bis 2x 750 kg
Grundrahmen bis 1890 kg

Positionierer 1
 $t > 180^\circ / 2,55-2,85s$

Positionierer 2/3
 $t = 180^\circ / 2,3-2,6s$ bzw.
 $360^\circ / 3,9-4,3s$

Annahme:
Gewicht mit max. 50 mm
Versatz

Kreis stellt nur maximalen
Durchmesser von 1.300 mm dar.



Standardlösungen

Fanuc Steuerung

1a: TP50 + Fanuc alpha IF 8-3000
(m: 14,1 kg + 14,5 kg = 28,6 kg)
1b: PSC080-H; i = 90

Alternativ:

KUKA Steuerung

2a: TP 50 + KUKA
MG_110_130_40_S0
(m: 14,1 kg + 13,8 kg = 27,9 kg)
2b: PSC080-H; i = 90

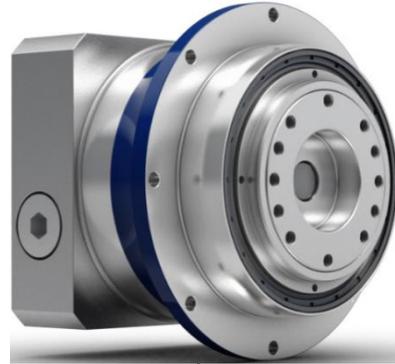
Mit beiden Steuerungen sind folgende Zeiten möglich:

$\varphi_1: 180 \rightarrow t_1: 3 \text{ s}$
 $\varphi_2: 90 \rightarrow t_2: 2 \text{ s}$

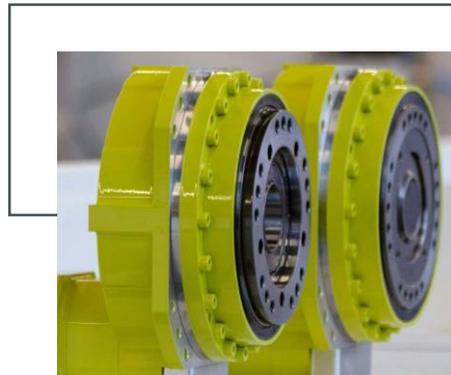
ALTERNATIV:

EDH+610 oder EDH+700
je nach Anwendung

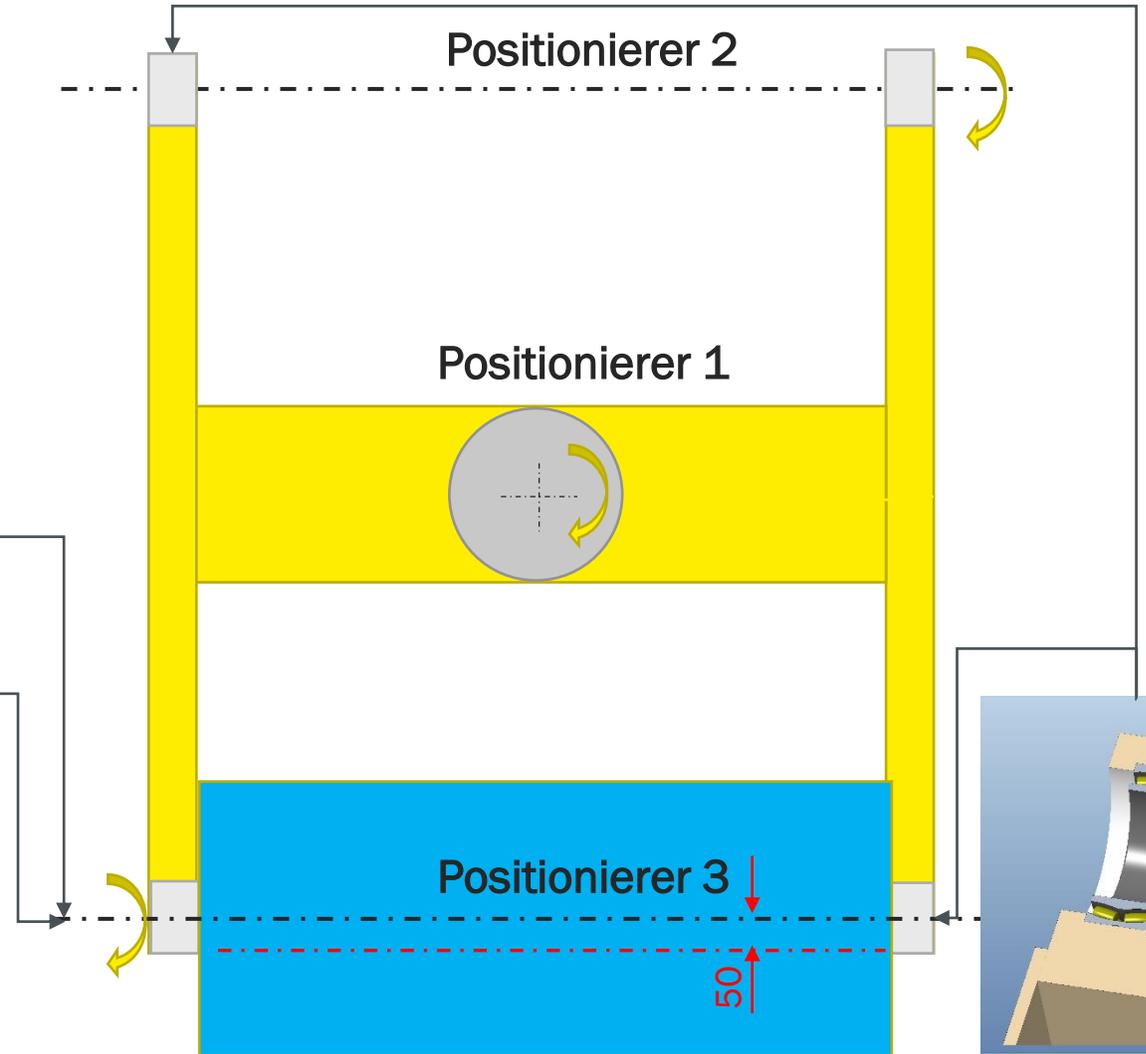
Auswahl Positionierer 2/3



Wittenstein
TP50



Alternative
Melior Motion
PSC080-H



Auswahl Positionierer 1 - Drehtisch

Fanuc Steuerung

1a: EDH+960

Fanuc alpha iF30-4000

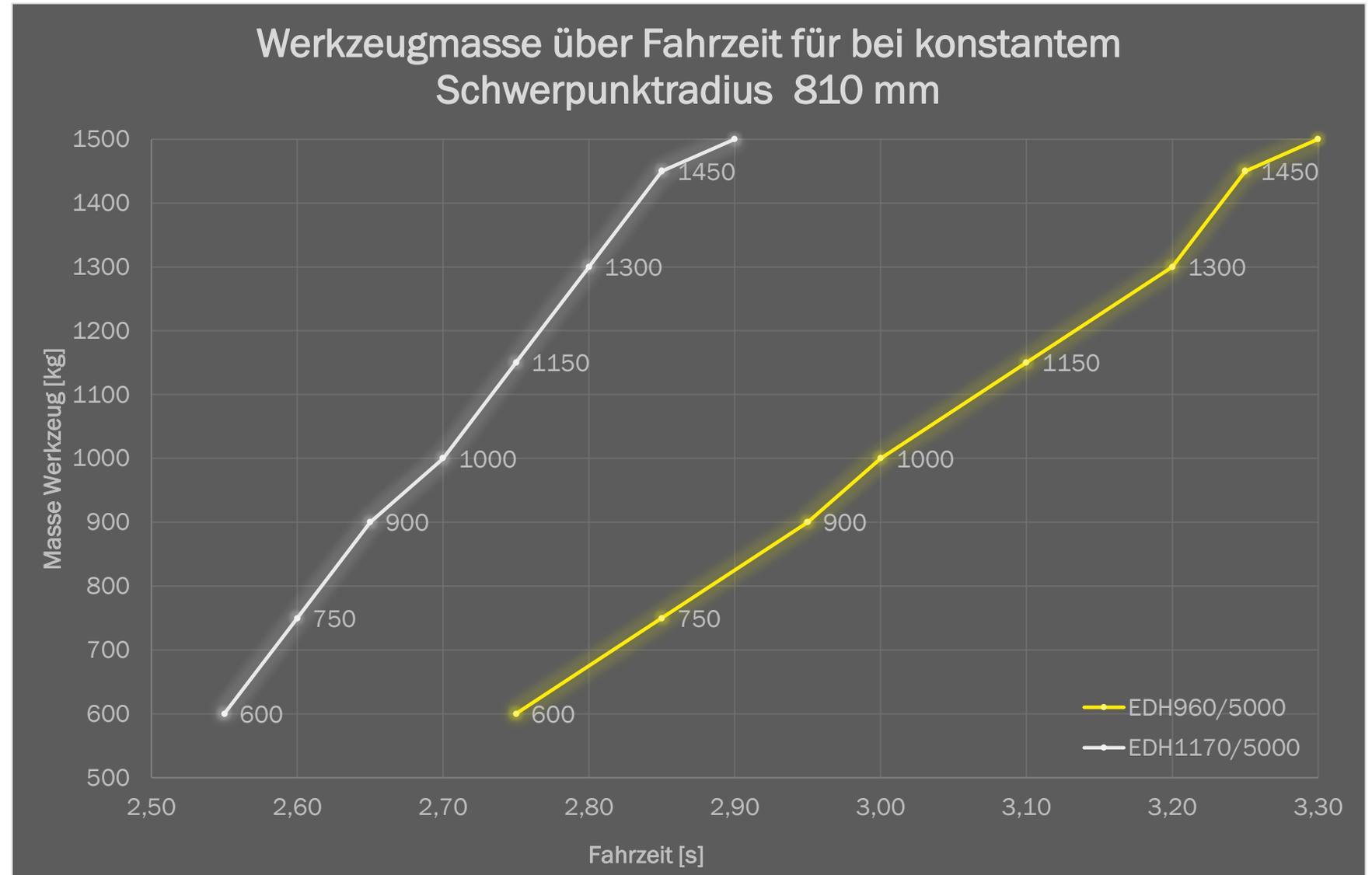
1b: EDH+1170

Fanuc alpha iF30-4000

Weitere Hersteller/Konfiguration auf Anfrage.

Mit beiden Steuerungen sind folgende Zeiten möglich (siehe Diagramme).

Genauere Werte können wir tabellarisch darstellen bzw. alle Berechnungen zur Verfügung stellen.



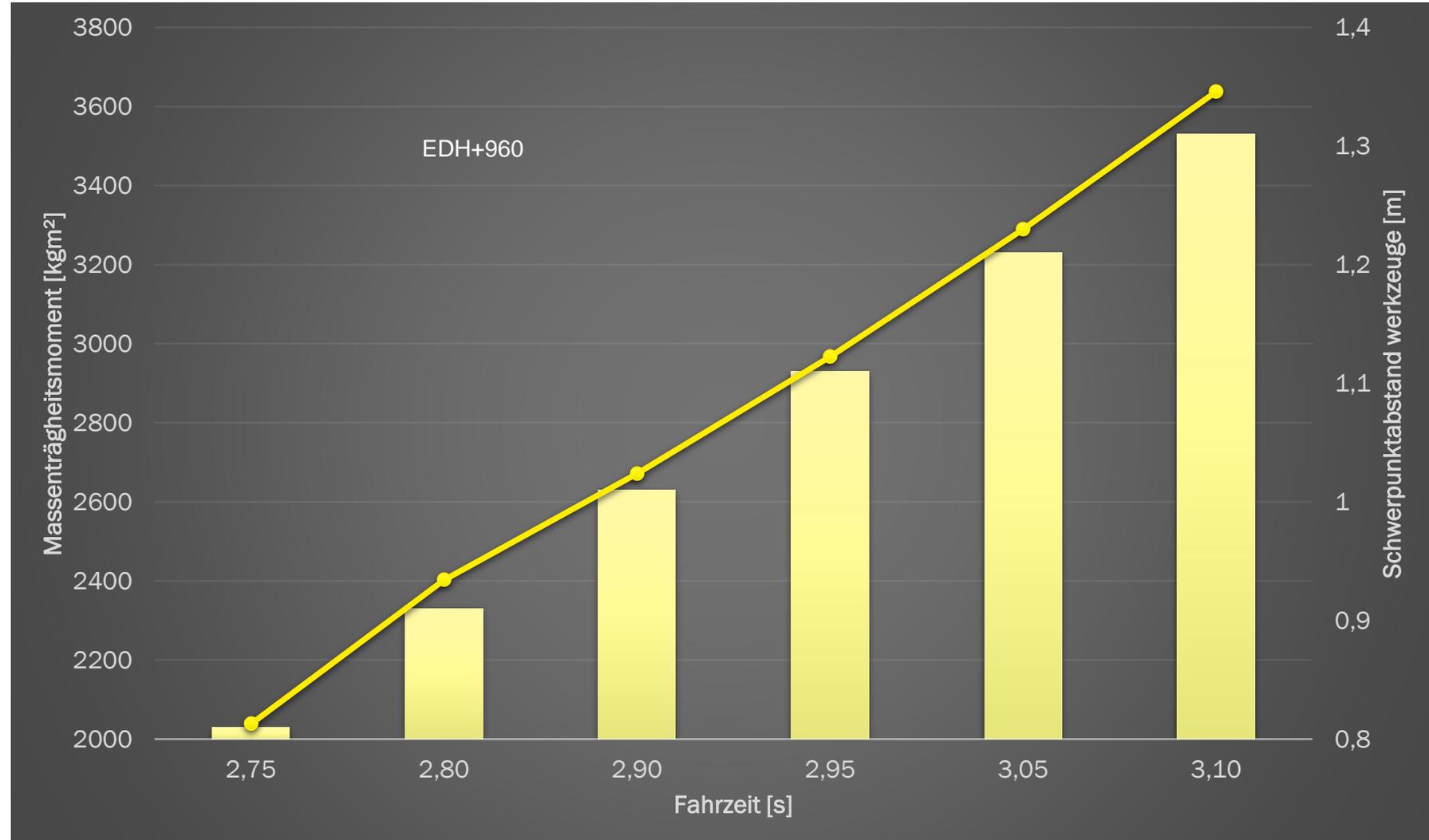
Fanuc Steuerung
1a: EDH+ 960 + K57 +
Fanuc alpha iF30-4000

Mit beide Steuerungen sind folgende Zeiten Möglich (siehe Diagramme).

Genauere Werte können wir tabellarisch darstellen bzw. alle Berechnungen zur Verfügung stellen.

Auswahl Positionierer 1 – EDH+960 Drehtisch

Trägheit über Fahrzeit für 600 kg Werkzeugmasse
Schwerpunktabstand von 810 mm bis 1310 mm



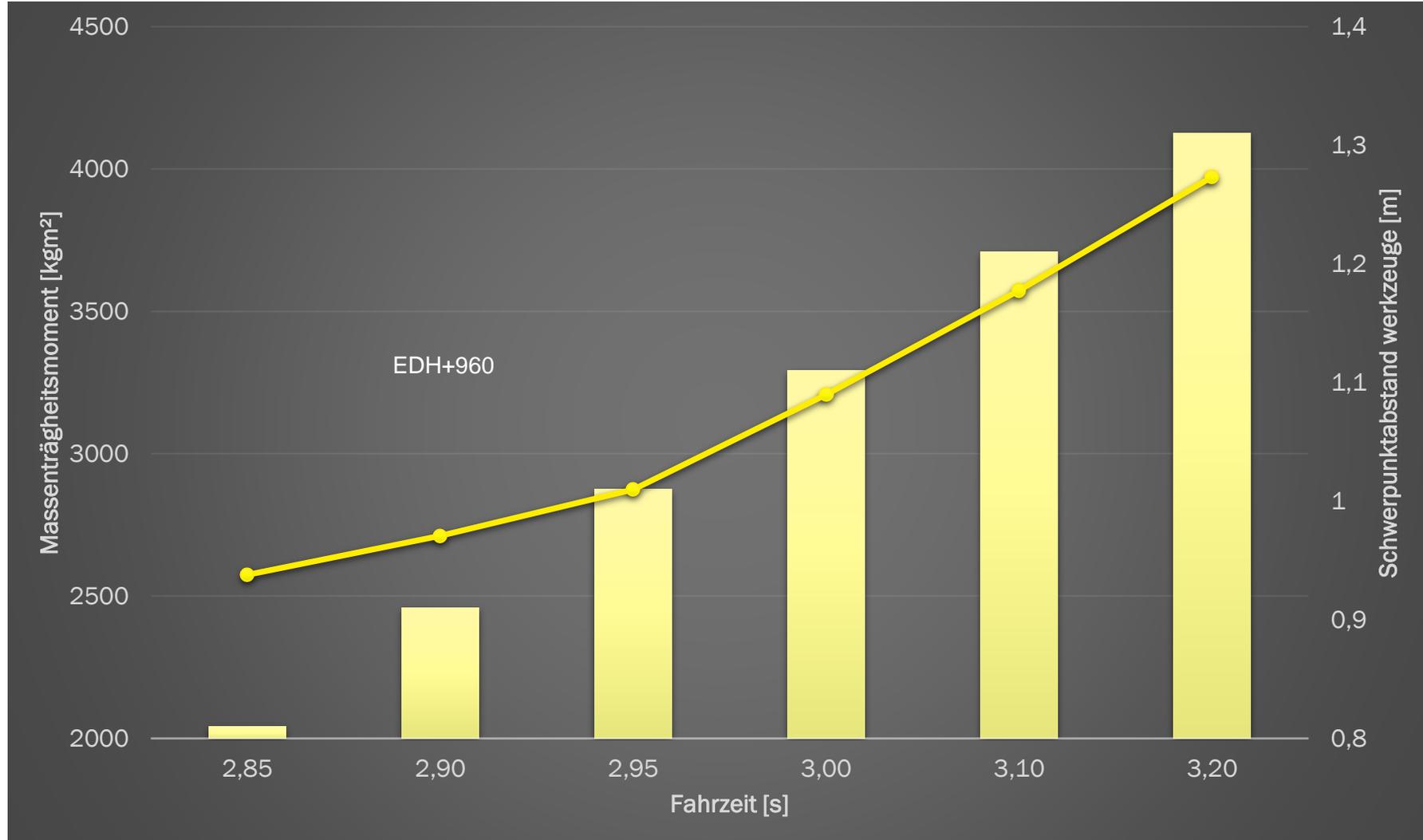
Auswahl Positionierer 1 – EDH+960 Drehtisch Trägheit über Fahrzeit für 750 kg Werkzeugmasse Schwerpunktabstand von 810 mm bis 1310 mm

Fanuc Steuerung

1a: EDH+960 + K57 +
Fanuc alpha iF30-4000

Mit beide Steuerungen sind
folgende Zeiten Möglich (siehe
Diagramme).

Genauere Werte können wir
tabellarisch darstellen bzw. alle
Berechnungen zur Verfügung
stellen.



Anwendungsbeispiele

EDW mit EDH+960 als Basis
und EDH+700 als Satellit
Als „H-Wender“

Eckdaten

Basis:

EDH + 960

180° in 4,0 s

3.500 kg

4.200 kgm²

Satellit:

EDH + 700

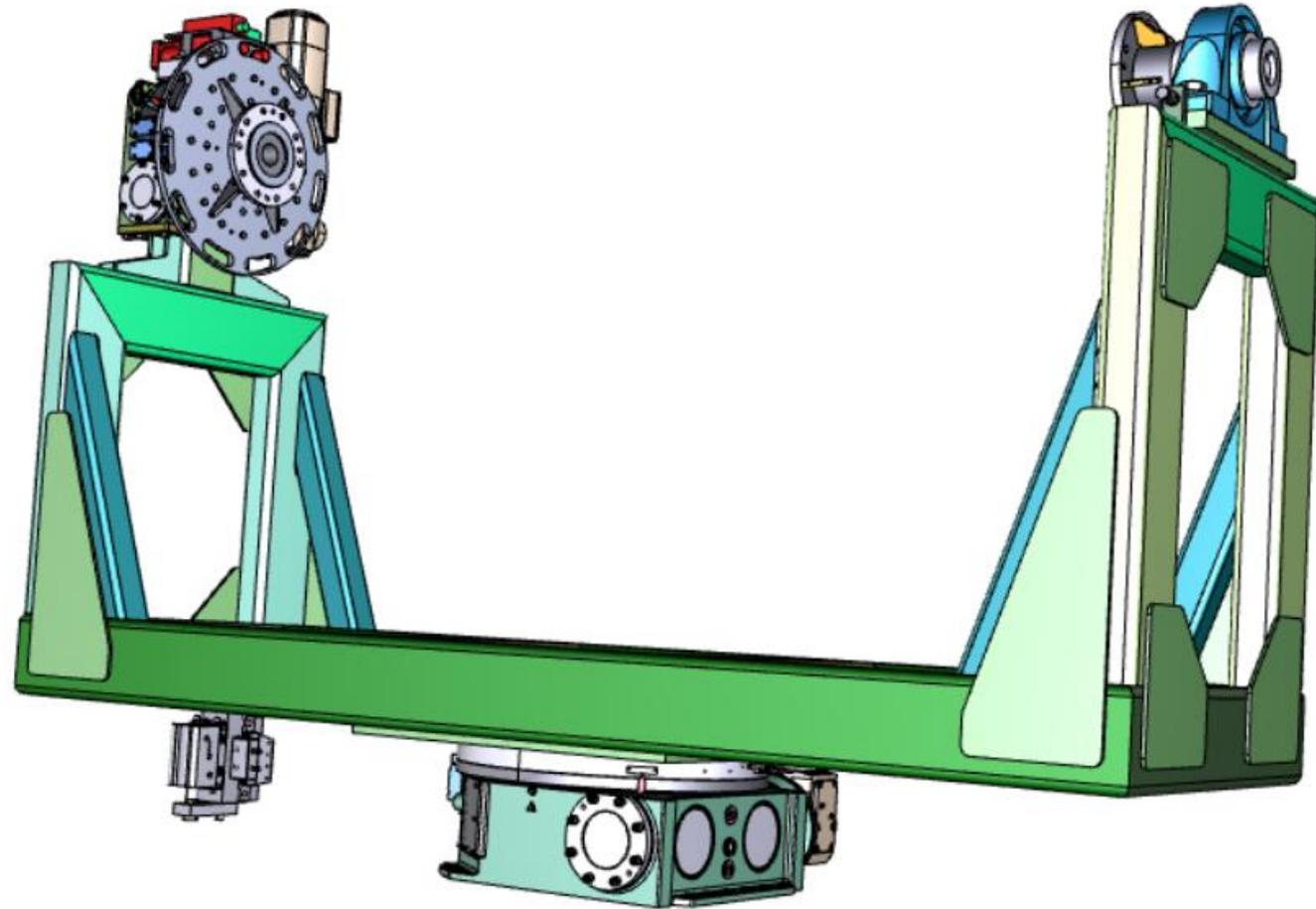
180° in 3,2 s

2.144 kg

612 Nm

3.050 Nm Kippmoment

20 Nm Unwucht



Anwendungsbeispiele

EDW mit EDH⁺1170 als Basis
und EDH⁺700 als Satellit
als „H-Wender“

Eckdaten

Basis:

EDH⁺ 1170

180° in 5,5 s

6.300 kg

11.396 kgm²

Satellit:

EDH⁺ 700

180° in 6,0 s

2.000 kg

2.717 Nm Kippmoment

300 Nm Unwucht



Geometriedaten

Typ	Ø-Tischplatte	Bauhöhe	Maximale Axiallast
Als Positionierer 2 / Satellite / Trommel			
EDH ⁺ 610	360 mm	190 mm	2.200 kg
EDH ⁺ 700	450 mm	240 mm	6.000 kg
Als Positionierer 1 / Haupt-Positionierer / Drehtisch			
EDH ⁺ 960	710 mm	310 mm	10.000 kg
EDH ⁺ 1170	920 mm	360 mm	13.000 kg

3D-Modelle, Datenblätter
 und weitere Informationen
 finden sie unter

www.expert-tuenkers.de

Referenzen

OEMS



Anlagenbauer



Weitere Märkte & Gebiete



Wir danken für Ihre
Aufmerksamkeit.

Kontakt:
Nuno Martins

EXPERT-TÜNKERS GmbH
Seehofstr. 56-58
64653 Lorsch

Telefon +49 (0) 6251 / 592334
Mobil: +49 (0) 172 5780811
Telefax +49 (0) 6251 / 592100

E-Mail nmartins@expert-tuenkers.de
Internet www.expert-tuenkers.de

**THANK
YOU**

